

Opis Przedmiotu Zamówienia

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest: **Dostawa, instalacja, uruchomienie oraz przekazanie do eksploatacji kompletnej linii technologicznej do kalibrowania, ważenia i pakowania w tacki w atmosferze modyfikowanej (MAP) świeżych elementów z kurczaka, wraz z kontrolą masy gotowych opakowań oraz kontrolą przy użyciu detektora metali i detektora kości.**

Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności:

1. opracowanie koncepcji kompletnej linii technologicznej,
2. dostawę wszystkich urządzeń, podzespołów i elementów niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania linii,
3. montaż, instalację, integrację i uruchomienie linii w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
4. przeprowadzenie prób rozruchowych,
5. przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi, eksploatacji oraz podstawowych czynności konserwacyjnych.

Linia ma służyć do pakowania kalibrowanych, świeżych elementów z kurczaka w tacki w atmosferze modyfikowanej (MAP).

2. Wymagania minimalne

Dostarczona linia technologiczna musi być kompletna, fabrycznie nowa, wolna od wad, gotowa do pracy i spełniać co najmniej następujące wymagania minimalne:

2.1. Strefa załadunku

1. Linia musi umożliwiać ręczny załadunek elementów z kurczaka z pojemników typu E2 lub pojemników równoważnych, stosowanych w przemyśle spożywczym.

2.2. Linia musi być wyposażona w detektor kości z odrzutem przeznaczony do pracy w przemyśle spożywczym, zintegrowany z linią lub w pełni z nią współpracujący, o wydajności dostosowanej do maksymalnej wydajności linii.

2.3. System kalibrowania i ważenia

2. Linia musi być wyposażona w system indywidualnego ważenia i kalibrowania każdej sztuki produktu, o wydajności nie mniejszej niż 240 sztuk na minutę.
3. System musi umożliwiać jednoczesne ważenie i sortowanie w co najmniej 12 bramkach / torach, w tym co najmniej po 6 bramek / torów na każdą stronę urządzenia.
4. Dopuszcza się 12 bramek na jedną stronę.
5. System musi umożliwiać kalibrację produktów w przedziałach wagowych o szerokości mieszczącej się w zakresie 20–40 g.
6. System musi umożliwiać formowanie porcji:
 - a) stałowagowych, w szczególności dla mas docelowych około: 0,5 kg, 1,0 kg, 2,5 kg, 4,5 kg, 5,0 kg, 10,0 kg, 15,0 kg oraz 20,0 kg, lub
 - b) według zadanej liczby sztuk w opakowaniu, np. 2 sztuki w opakowaniu.
7. Dopuszcza się rozwiązania równoważne funkcjonalnie, pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych niż wymagane przez Zamawiającego.

2.4. Moduł pakowania w tacki MAP

7. Linia musi być wyposażona w automatyczne urządzenie do pakowania produktów w tacki w atmosferze modyfikowanej (MAP), z zastosowaniem mieszaniny gazów wysokotlenowych oraz funkcją uzyskania wymaganych parametrów próżni technologicznej, zgodnie z technologią pakowania świeżego mięsa.
8. Urządzenie musi umożliwiać pakowanie co najmniej w dwóch formatach tacek:
 - a) 187 x 137 mm,
 - b) 324 x 264 mm.
9. Urządzenie musi umożliwiać stosowanie tacek o głębokości od 12 mm do 110 mm.
10. Urządzenie musi być przystosowane do pracy z tackami wykonanymi z materiałów sztywnych, dopuszczonych do kontaktu z żywnością.
11. Minimalna wydajność urządzenia pakującego musi wynosić:
 - a) dla tacki 187 x 137 mm – nie mniej niż 2600 opakowań na godzinę,
 - b) dla tacki 324 x 264 mm – nie mniej niż 800 opakowań na godzinę.

2.5. Wymiana narzędzi

12. W ramach zamówienia Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wózek lub inne dedykowane rozwiązanie techniczne umożliwiające bezpieczną wymianę narzędzi / formatów urządzenia pakującego.

2.6. Kontrola masy

13. Linia musi być wyposażona w automatyczny kontroler masy gotowych opakowań, z funkcją automatycznego odrzutu opakowań niespełniających zadanych parametrów.

2.7. Detekcja metali

14. Linia musi być wyposażona w detektor metali przeznaczony do pracy w przemyśle spożywczym, zintegrowany z linią lub w pełni z nią współpracujący, o wydajności dostosowanej do maksymalnej wydajności linii.

15. Detektor metali musi być wykonany ze stali nierdzewnej lub materiałów równoważnych, przeznaczonych do stosowania w środowisku produkcji spożywczej.

2.8. Ważenie i etykietowanie

16. Linia musi być wyposażona w automatyczny system ważenia i etykietowania gotowych opakowań, umożliwiający nanoszenie etykiet co najmniej na górnej lub dolnej powierzchni tacki.

17. System etykietowania musi być dostosowany wydajnością do pracy całej linii, tak aby możliwe było oznakowanie każdego gotowego opakowania.

2.9. Wymagania materiałowe i eksploatacyjne

18. Konstrukcja linii oraz elementy mające kontakt z produktem muszą być wykonane ze stali nierdzewnej lub innych materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, zgodnych z obowiązującymi przepisami prawa.

19. Elementy linii muszą być przystosowane do pracy w środowisku przemysłu spożywczego oraz odporne na mycie i czyszczenie z użyciem wody pod ciśnieniem, w zakresie przewidzianym przez producenta.

20. Linia musi być przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia około +3°C.

21. Okres gwarancji na całość linii nie może być krótszy niż 12 miesięcy, licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

3. Zakres obowiązków Wykonawcy

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany będzie także do:

1. dostawy wszystkich urządzeń do miejsca wskazanego przez Zamawiającego,
2. montażu, instalacji, integracji i uruchomienia kompletnej linii,
3. wykonania niezbędnych regulacji, prób i testów funkcjonalnych,
4. przeprowadzenia szkolenia personelu Zamawiającego w zakresie obsługi, eksploatacji oraz podstawowych czynności konserwacyjnych,
5. przekazania dokumentacji techniczno-ruchowej, instrukcji obsługi, instrukcji konserwacji oraz innych dokumentów wymaganych przepisami prawa, w języku polskim.

4. Wymagania ogólne

1. Wszystkie urządzenia i elementy wchodzące w skład linii muszą być fabrycznie nowe, kompletne i gotowe do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem.
2. Dostarczona linia musi być zgodna z obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, higieny oraz dopuszczenia do kontaktu z żywnością.
3. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za wzajemną kompatybilność wszystkich elementów linii oraz za osiągnięcie przez linię parametrów wymaganych w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia.

4. Wszelkie rozwiązania równoważne oferowane przez Wykonawcę muszą zapewniać parametry techniczne, technologiczne, użytkowe i jakościowe nie gorsze niż wymagane przez Zamawiającego.